

Anwendung:

Stickstoff, aus einem Flaschenbündel, wird in zwei integrierte 20-Liter- Hochdruckbehälter auf 400 bar nachverdichtet. Mittels Maximator Druckminderer kann der erforderliche Ausgangsdruck stufenlos zwischen 3,5 und 400 bar eingestellt werden.

Vorteile:

- Geringer Energieverbrauch
- Stufenlose Einstellung des Ausgangsdrucks
- Transportier- und verschiebbar, die Grundmasse entsprechen einer Euro-Palette
- Das Flaschenbündel wird bis auf 15 bar entleert

Funktion:

Der doppelwirkende Maximator Verdichter wird von einer hydraulischen Antriebseinheit mit Konstantpumpe und E-Motor angetrieben. Die elektrische Steuerung sorgt für das Ein- und Ausschalten des eingestellten Betriebsdruckes in den Hochdruck-Vorratsbehältern.

