

Anwendung:

Die mobile Druckprüfeinheit wird zur statischen Druckprüfung von Druckbehältern mit einem Volumen bis zu 1000 Litern eingesetzt.

Vorteile:

- Mobil
- Voll pneumatisch, benötigt nur eine Druckluftzufuhr von 6 bar
- Der Prüfdruck ist stufenlos einstellbar

Funktion:

Die doppelwirkende Maximator Pumpe G-10 DVE erzeugt einen maximalen Betriebsdruck von 100 bar. Die Druckeinheit verfügt über zwei Hochdruckabgänge 0 bis 50 bar und 50 bis 100 bar. Somit können zwei Druckprüfungen gleichzeitig vorgenommen werden.

