

## Anwendung:

Die kompakte Druckeinheit wird hauptsächlich für statische Rohr-Druckprüfungen auf Baustellen eingesetzt. Wenn keine Antriebs-Druckluft vorhanden ist, wird die Einheit mit Stickstoff ab einer 2-Liter-Gasflasche mit Reduzierventil versorgt.

## Vorteile:

- Kompakt L 400mm x B 380mm x H 500mm
- Geringes Gewicht von 15kg
- Stufenlose Einstellung des Prüfdrucks

## Funktion:

Die doppelwirkende Maximator Pumpe M 189 DVE wird mit einem Präzisionsregler auf den erforderlichen Betriebsdruck eingestellt. Danach wird das Ausgangs-Absperrventil geschlossen und der Druckabfall am Manometer oder am Prüfling montierten Drucktransmitter überprüft.

